

iBiotec®

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 2025-02-12

iBiotec® **NEOLUBE® METAL 1100**

**PASTA AL RAME ANTIGRIPPANTE
GRASSO LUBRIFICANTE PER TEMPERATURE MOLTO ELEVATE
ASSEMBLAGGIO, MONTAGGIO, SMONTAGGIO
GRASSO AL RAME ELETTROCONDUTTORE
ANTICORROSIONE, RESISTENTE AGLI AMBIENTI ACIDI
CONFORME ALLE SPECIFICHE
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80**

DESCRIZIONE

Grasso per il montaggio di assemblaggi statici soggetti a temperature molto elevate e ambienti aggressivi. Consente lo smontaggio. Lubrificazione dinamica di assemblaggi in tensione, soggetti a oscillazioni o a effetti di taglio. Efficace in condizioni statiche e in presenza di fenomeni vibratorii.

Utilizzabile ed efficace in strati sottili. Prodotto garantito senza metalloidi, senza nitrili.

Lubrificante e anticorrosione ad alta temperatura. Non utilizzare su contatti superficiali che possono presentare fenomeni di coppie catalitiche.

Non utilizzare su cuscinetti o rulli in movimento lento senza lubrificazione frequente.

CAMPI D'IMPIEGO

Grasso per barre per trivellazione, raccordi, utensili, filettature di martelli trivellazione pozzi, barre in inox.

Contatti elettrici BT, MT, HT.

Pantografo. Ralle di carrelli.

Assemblaggi avvitati a temperature molto elevate.

Premistoppa. Guarnizioni meccaniche. Impregnazione delle trecce di tenuta.

Guarnizioni O-ring.

Cuscinetti di scorrimento per piegatrici a caldo.

Turbine. Motori a scoppio. Compressori. Generatori a gas.

Eiettori di fonderia. Chiusure di stampi da vulcanizzare.

Cerniere di forni. Pinze per lingotti.

Lubrificazione di cavi sotto tensione.

Morse di saldatrici a punti.

ISTRUZIONI PER L'USO

Agitare l'aerosol dal basso verso l'alto per qualche istante dopo che la pallina nella bomboletta si è staccata. Sgrassare prima e se necessario i componenti da trattare con NEUTRALENE® V200 in aerosol. Spruzzare da 15 a 25 cm a seconda delle dimensioni dei componenti.

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI

CARATTERISTICHE FISICHE DEL GRASSO			
CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Aspetto	Visivo	Pasta	-
Colore	Visivo	Ramato	-
Densità apparente a 25°C (Picnometro)	NF T 30 020	995	Kg/m ³
Classe NLGI	NLGI Istituto Nazionale dei Grassi Lubrificanti	2	Classificazione a seconda della penetrabilità
Sapone/Gelificante	-	Inorganico	-
Natura dei lubrificanti solidi	-	Rame lamellare	15%
Penetrabilità a 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
Non lavorata		265-295	1/10° mm
Lavorata, 60 colpi		265-295	1/10° mm
Lavorata, 1000 colpi		265-295	1/10° mm
Lavorata, 10 000 colpi		275-305	1/10° mm
Lavorata, 100 000 colpi	275-305	275-305	1/10° mm
Punto di goccia	NF ISO 2176 / ASTM D 566	>250	°C
Punto di goccia se superiore a 360°C	ASTM D 2265	-	
Impurità	FMTS 791 3005		
> 25µm		nm	nb/ml
> 75µm		nm	nb/ml
> 125µm		nm	nb/ml
CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE DELL'OLIO DI BASE			
CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Natura dell'olio di base	-	Polimero	-
Viscosità cinematica a 40°C	NF EN ISO 3104	140	k k -q/Æ
Viscosità cinematica a 100°C		100	k k -q/Æ
Indice d'acidità Ia	NF ISO 6618	<0.5	mg KOH/l
CARATTERISTICHE DI PRESTAZIONE			
CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Separazione dell'olio 7 giorni a 40°C (essudamento)	NF T 60 191	0	% di massa
Separazione dell'olio 24 ore a 41kPa (essudamento sotto pressione)	ASTM D 1742	<0.8	% di massa
Ceneri solfatate	NF T 60 144	<1.0	% di massa
Corrosione lama di rame	ASTM D 4048	1b	Quotazione
Ossidazione Hoffman	ASTM D 942	<15	psi
Perdita per evaporazione 22 ore a 121°C	ASTM D 972	0.0	% di massa
Perdita per evaporazione Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0.35	% di massa
Rigonfiamento sugli elastomeri 70 ore a 100°C	ASTM D 4289.83	<2	Variazione % dimensionale
Intervalli di temperature in statica In continuo	-	-30 +1100	°C

Di punta	-	-30 +1100	°C
Fattore di rotazione	n.dm	80.000	mm.min-1
Test 4 sfere	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Diametro d'impronta		0.50	mm
Indice di carico di saldatura		4850	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Test antiruggine EMCOR			
Dinamico	NF T 60 135	0	Quotazione
Statico	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	1	Quotazione
Resistenza al dilavamento con acqua a 80°C	ASTM 1264	<0.5	% di massa

CARATTERISTICHE AGGIUNTIVE

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Coefficiente di conducibilità termica	-	0.090	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹
Coppia di serraggio a 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton metro
Coppia di allentamento a 450°C	MIL A 907 E 80	85	Newton metro
Coppia di allentamento a 750°C	MIL A 907 E 80	95	Newton metro

* non misurato o non misurabile

PRESENTAZIONES



3% PROPELENTE NON INFIAMMABILE

97% PRODOTTO ATTIVO

N° USI X3

Gas atmosferico non infiammabile di origine naturale
Garantito senza Butano Propano COV estremamente infiammabile
Garantito senza HFC gas fluorurati a effetto serra
Direttiva F-Gas 5017_2014

Aerosol 650 ml



GARANZIA ESTESA A

5

ANNI

Latta 1 L



iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.